



870 Abbruch

SENEBOGEN



261 kW (Stufe V)

268 kW (Stufe IIIa)



114 - 117 t



33 m / 36 m



MAXCAB

870E

Long-front Abbruchmaschine

Stufe V

870E Weitergedacht. Die E-Serie

Was die E-Serie ausmacht



1980: SR26, selektiver Rückbau

- Über 65 Jahre Erfahrung in der Konstruktion und im Bau von hydraulischen Umschlagmaschinen
- Kompromisslose Höchstleistung in allen Bereichen: Fokus auf Materialumschlag
- Beherrschbare Technik: Hochwertige Komponenten und Vermeidung von Over-Engineering
- Lange Lebensdauer und hohe Wertstabilität

Ihre wichtigsten Vorteile

1

Green Efficiency

Kraftstoff sparen - Betriebskosten senken
Ruhiges Arbeiten - Fahrer und Umwelt schonen



2

Leistung auf höchstem Niveau

Dauerfeste Mechanik - beanspruchte Teile optimiert
Hohe Geschwindigkeiten - hohe Traglasten

3

Höchster Bedienkomfort

Komfortkabine Maxcab - entspanntes Arbeiten
SENCON - einfache Auswahl der Arbeitsprogramme



4

Maximale Sicherheit

Sicherer Auf- und Abstieg - rutschfeste Trittflächen
Moderne Kameras - Arbeitsbereich überblicken

5

Wartung und Service leicht gemacht

SENNEBOGEN Control System - einfache Fehlerdiagnose
Leichte Wartung - eindeutige Kennzeichnung

6

Beratung und Betreuung in Ihrer Nähe

3 Produktionsstandorte - 2 Tochtergesellschaften
150 Vertriebspartner - über 350 Servicestützpunkte





870E Die E-Serie. Auf einen Blick.



4 x Kraftstoff sparen

- Bis zu 20% Einsparung: Arbeiten im Eco-Mode mit reduzierter Drehzahl
- Leerlaufautomatik senkt die Drehzahl auf 40 % der Arbeitsdrehzahl
- Stopp-Automatik schaltet den Motor ab, wenn keine Leistung abgerufen wird
- Optimierte Abstimmung von Motor und Hydraulik senkt den Kraftstoffverbrauch



Geräuscharmes Arbeiten ³

- Gleichmäßig leise arbeitende Maschine durch entkoppelte Motoraufhängung und Schallschutzmatten in den Türen
- Schallleistungspegel nach 2000/14/EG um bis zu 2 dB niedriger als gefordert

Starke Kühlleistung ⁴

- Konstante, zuverlässige Leistung durch groß dimensionierte und widerstandsfähige Lüfter und Kühler
- Wasser- und Ölkühler mit bestem Wirkungsgrad durch Steuerung über Axialkolbenpumpe und -motor, thermostatische Bedarfsregelung
- Lüfterumkehr zur Reinigung serienmäßig

einfaches Ballastablage- System

1

30°neigbare Kabine

Maximale Sicherheit

- Maxcab Kabine mit Schiebetüre
- Rutschfeste Arbeitsflächen
- Umlaufendes Geländer* 1
- 2 Kameras nach Rechts und Hinten
- Trittrost mit Geländer neben der Kabine
- Schutzgitter, Frontscheibe/Dach
- sicherer Aufstieg auf den Oberwagen

Leistungsfähige Hydraulik 5

- Starke Pumpen mit Leistungsreserven
- Beste Wirkungsgrade durch groß dimensionierte Hydraulikventile und Leistungen
- Sehr lange Wechselintervalle von 4.000 Bh durch Erstbefüllung mit Spezial-Öl mit verlängerter Ölstandzeit bei Einsatz von SENNEBOGEN Hydro Clean*

3,5 m - 4,8 m
teleskopierbarer
Raupeunterwagen



Die Premium Kabine.

Panoramasisicht

Ausstattungsmerkmale

- optimales Raumklima mit Klima-Automatik, partiell getönte Scheiben
- angenehme gleiche, Temperaturverteilung durch 9 Lüftungsdüsen
- Panorama Übersicht
- luftgefederter Komfortsitz, Sitzheizung
- leise dank optimierter Schalldämmung
- Sicherheit & Komfort durch Schiebetür, große Einstiegsöffnung
- ergonomisch angeordnete Bedienelemente
- 12 V, 24 V, und USB Ladebuchsen, Handyhalter, Dokumentablage
- zahlreiche Optionen: elektrische Kühlbox hinter dem Fahrersitz, Schonbezüge, Sitzklimatisierung

Unsere SENNEBOGEN-Joysticks

- Joysticks auf mitschwingenden, am Sitz befestigten Konsolen
- Angenehmer Griff durch ergonomische Formgebung
- Kurze Wege für direkte, feinfühligere Ansteuerung aller Funktionen
- Schneller Zugriff durch optimierte Gestaltung der Taster und Schalter



870E Wartung und Service leicht gemacht.



Wartungsoptimiert

- Leichte und schnelle Diagnosemöglichkeit durch den übersichtlichen und klar beschrifteten Elektroverteiler
- Einfache Zugänglichkeit aller Servicepunkte der Maschine
- Automatische Zentralschmierung für Ausrüstung und Drehkranzaufbahn



Hydro Clean*

- Bester Schutz der Hydraulikkomponenten durch 3 µm Feinstfilter
- Reineres Hydrauliköl, verlängerte Ölstandszeit



zentrale Messpunkte

- Einfach zugänglich
- Schnelle Überprüfung der gesamten Hydraulikanlage

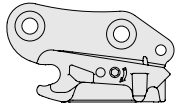


Klare Kennzeichnung

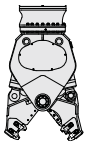
- Kennzeichnung aller Teile mit einer eindeutigen Teilenummer
- Einfache und sichere Ersatzteilbestellung

870E Modularer Aufbau

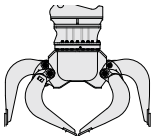
Anbaugeräte



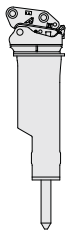
Mechanischer
Schnellwechsler



Pulverisierer



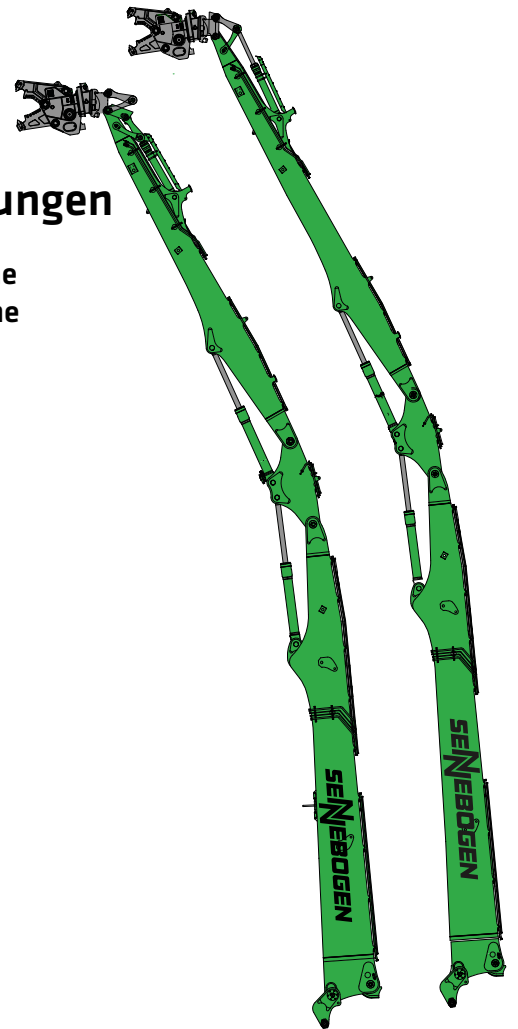
Abbruchgreifer



Abbruchhammer

Long-front Abbruchausrüstungen

AB 33 mit 33 m Reichhöhe
AB 36 mit 36 m Reichhöhe



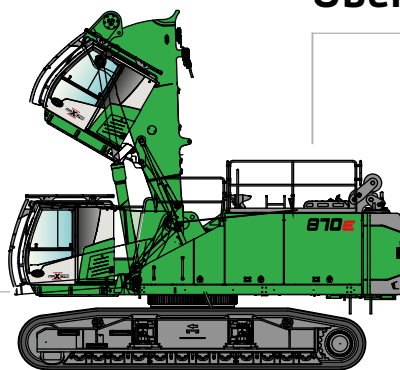
Oberwagen



Diesel-hydraulischer Antrieb
Elektro-hydraulischer Antrieb (optional)

Kabine

30° neigbar
2,70 m hochfahrbar



Unterwagen

teleskopierbar

Vorteile im Überblick

Diverse Anbaugeräte
möglich (siehe S. 14)

Bester Überblick und
sichere Arbeitshöhe dank
stabiler Kabinenerhöhung,
Kabine 30° neigbar

Umfangreiches
LED-Beleuchtungskonzept

Sicherer Auf- und Abstieg
durch Geländer, Haltegriffe
und rutschfeste Trittstufen

Gegengewicht
Selbstmontagesystem

Hohe Standsicherheit

Teleskopierbarer
Raupenunterwagen

870E Technische Daten, Ausstattung

MASCHINENTYP

Modell (Typ) **870**

MOTOR

Leistung	Stufe V: 261 kW bei 1800 min ⁻¹ Stufe IIIa: 268 kW bei 1800 min ⁻¹
Modell	Cummins 12 (Stufe V) Cummins 11 (Stufe IIIa) Direkteinspritzung, Turboaufgeladen, Ladeluftkühlung, emissionsreduziert, ECO-Mode, Leerlaufautomatik, Stoppautomatik, Kraftstoffvorwärmung
Kühlung	wassergekühlt, Drehrichtungsumschaltung des Kühlerventilators
Dieselfilter	mit Wasserabscheider und Heizung
Luftfilter	Trockenfilter mit integriertem Vorabscheider, automatischem Staubaustrag, Haupt- und Sicherheitselement, Verschmutzungsanzeige
Kraftstofftank	1000 l
AdBlue Tank	100 l
Elekt. Anlage	24 V
Batterien	2 x 180 Ah , Batterietrennschalter
Optionen	- Motorblockvorwärmung - Elektrische Betankungspumpe - Fremdstartpole

OBERWAGEN

Bauart	Verwindungssteife Kastenbauweise, präzisionsbearbeitet, Stahlbüchsen für Auslegerlagerung, sehr servicefreundliche Konzeption, in Längsrichtung eingebauter Motor
Zentral-schmierung	Autom. Zentralschmierung für Ausrüstung und Drehkranzlaufbahn
Elektro	zentraler Elektroverteiler, Batterietrennschalter
Kühlsystem	3-Kreis Kühlsystem mit großer Kühlleistung, thermostatisch geregelter Lüfterantrieb für Öl- und Wasserkühler, Lüfter-Revisierung für Reinigung
Optionen	- Drehwerksbremse über Fußpedal - Lichtpaket mit LED - Feuerlöscher - Elektrische Hydrauliktankvorwärmung - Tieftemperaturpaket - Generatoranlage 24 kW - Telematiksystem SENtrack DS

HYDRAULIKSYSTEM

Load Sensing / LUDV Hydrauliksystem, hydraulisch vorgesteuerte Arbeitsfunktionen, Grenzlastregelung	
Pumpentyp	Verstell-Kolbenpumpe in Schrägscheibenbauart, lastdruckunabhängige Volumensteuerung für gleichzeitige, unabhängige Steuerung der Arbeitsfunktionen
Pumpenregelung	Nullhubregelung, Bedarfsstromsteuerung – die Pumpen fördern nur so viel Öl, wie auch tatsächlich verbraucht wird, Druckabscheidung, Grenzlastregelung
Fördermenge	2x 475 l/min und 1x 274 l/min für Drehantrieb im geschlossenen Kreis
Betriebsdruck	bis 350 bar
Filtration	Hochleistungsfiltration mit Langzeitwechselintervall
Hydrauliktank	900 l
Steuerung	Proportionale, feinfühlig hydraulische Ansteuerung der Arbeitsbewegungen, 2 hydraulische Servo-Joysticks für die Arbeitsfunktionen, Zusatzfunktionen über Schalter und Fußpedale
Sicherheit	Hydraulikkreise mit Sicherheitsventilen gesichert Notablass der Ausrüstung bei Motorstillstand, Rohrbruchsicherheitsventile für Hub- und Stielzylinder
Optionen	- Bio-Ölbefüllung ökologisch wertvoll - Tool Control für Programmierung von bis zu 10 Werkzeugen in Druck / Menge - Zusätzlicher Hydraulikkreis für Scherenanbau 3 µm Hydraulikfeinstfilter SENNEBOGEN HydroClean

DREHANTRIEB

Getriebe	Kompaktplanetengetriebe mit Schrägachsen-Hydraulikmotor, integrierte Bremsventile
Feststellbremse	Lamellenbremse, über Federn wirkend
Drehkranz	Außenverzahnter Drehkranz mit 360° Schutz und Ritzelzahnschmierung
Drehgeschwindigkeit	0-5 min ⁻¹ , stufenlos

870E Technische Daten, Ausstattung

KABINE

Kabinentyp	hydraulisch hochfahrbare Kabine E270, neigbar 30°
Kabinenausstattung	Schiebetür, exzellente Ergonomie, Klimaautomatik, Sitzheizung, luftgefederter Komfortsitz, Frischluft- / Umluftfilter, Joysticklenkung, 12 V / 24 V Anschlüsse, SENCON

Optionen	■ aktive Sitzklimatisierung ■ Standheizung mit Zeitschaltuhr ■ Aktivkohlefilter für Kabine ■ Frontscheibe aus Panzerglas ■ Dachfenster aus Panzerglas ■ Sicherheitsverglasung seitlich und hinten ■ Sonnenrollo für Dachfenster und Frontscheibe ■ Dachschutzgitter ■ FOPS-Dachschutzgitter ■ Frontschutzgitter ■ Radio mit Lautsprechern ■ Maxcab Industriekabine mit durchgehender Frontscheibe aus Panzerglas ■ elektrische Kühlbox
----------	--

ARBEITSAUSRÜSTUNG

Konstruktion	Jahrzehntelange Erfahrung, modernste Computersimulation, Höchstmaß an Stabilität und Lebensdauer, Lagerstellen groß dimensioniert und wartungsarm, abgedichtete Spezial-Lagerbüchsen, präzisionsbearbeitet, Schnellwechselkupplungen an den Anschlüssen Greifer auf/zu/drehen
Zylinder	Hydraulikzylinder mit hochwertigen Dichtungs- und Führungselementen, Endlagendämpfung, Lagerstellen abgedichtet
Sicherheit	elektronische Arbeitsbereichsüberwachung mit Überlastwarnung

Optionen	■ Kugelhähne an den Hydraulikleitungen für einfachen und schnellen Greiferwechsel ■ Hubbegrenzung / Stielbegrenzung einstellbar ■ LED-Zusatzscheinwerfer ■ Kamera am Stiel ■ elektronische Arbeitsbereichsüberwachung
----------	---

UNTERWAGEN

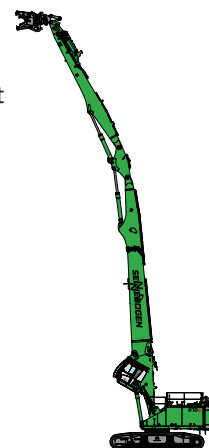
Konstruktion	Hydraulisch teleskopierbarer-Raupenunterwagen in stabiler, verwindungssteifer Kastenkonstruktion.
Antrieb	Hydraulischer Fahrtrieb je Fahrwerksseite durch einen Axialkolbenmotor über Kompakt-Planetengetriebe im Fahrwerksrahmen integriert.
Parkbremse	Federbelastete, hydraulisch löfbare Lamellenbremsen. Hydraulische Bremsventile schützen die Fahrmotore bei Talfahrt.
Laufwerk	Raupen-Teleskopunterwagen mit wartungsfreier Raupenkette mit 600 mm 3-Steg-Bodenplatten, abgeschrägt.
Geschwindigkeit	0 - 1,6 km/h Stufe I, 0 - 3 km/h Stufe II

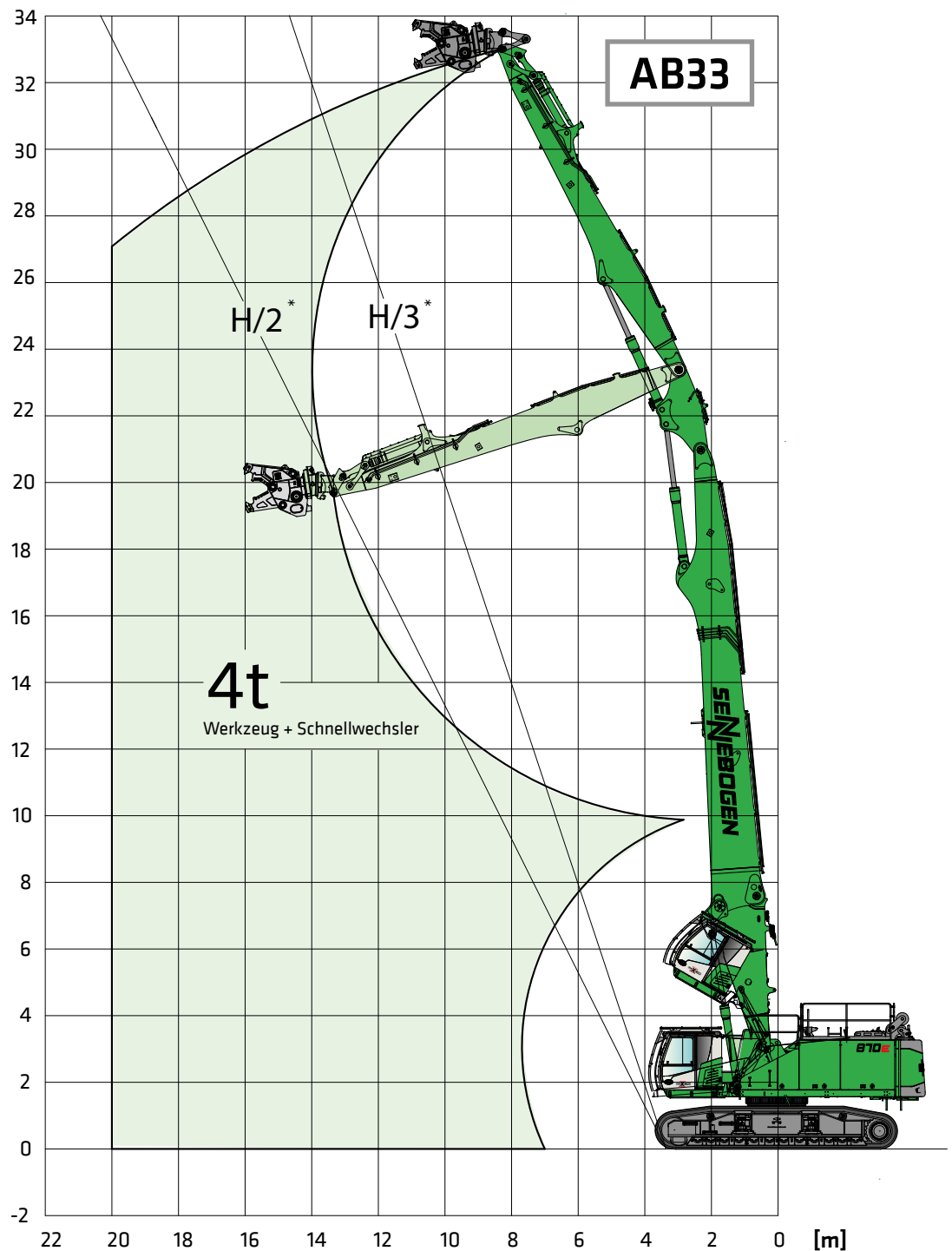
ELEKTROANTRIEB

Option	■ Leistung: 250 kW / 400 Volt / 50 Hz Gesamt-Anschlussleistung 410 kVA, maschinenseitige Absicherung 500 A (alternativ 630 A mit Magnetanlage) bei 400 V - Motoranlauf über Stern-Dreieckschaltung ■ Vorteile: Niedrigste Betriebskosten, geräuscharmes und quasi vibrationsfreies Arbeiten, lange Lebensdauer der Hydraulikkomponenten
--------	---

EINSATZGEWICHT

Masse	114 t - 117 t Basismaschine 870 R
Hinweis	Das Einsatzgewicht variiert je nach Ausführung.

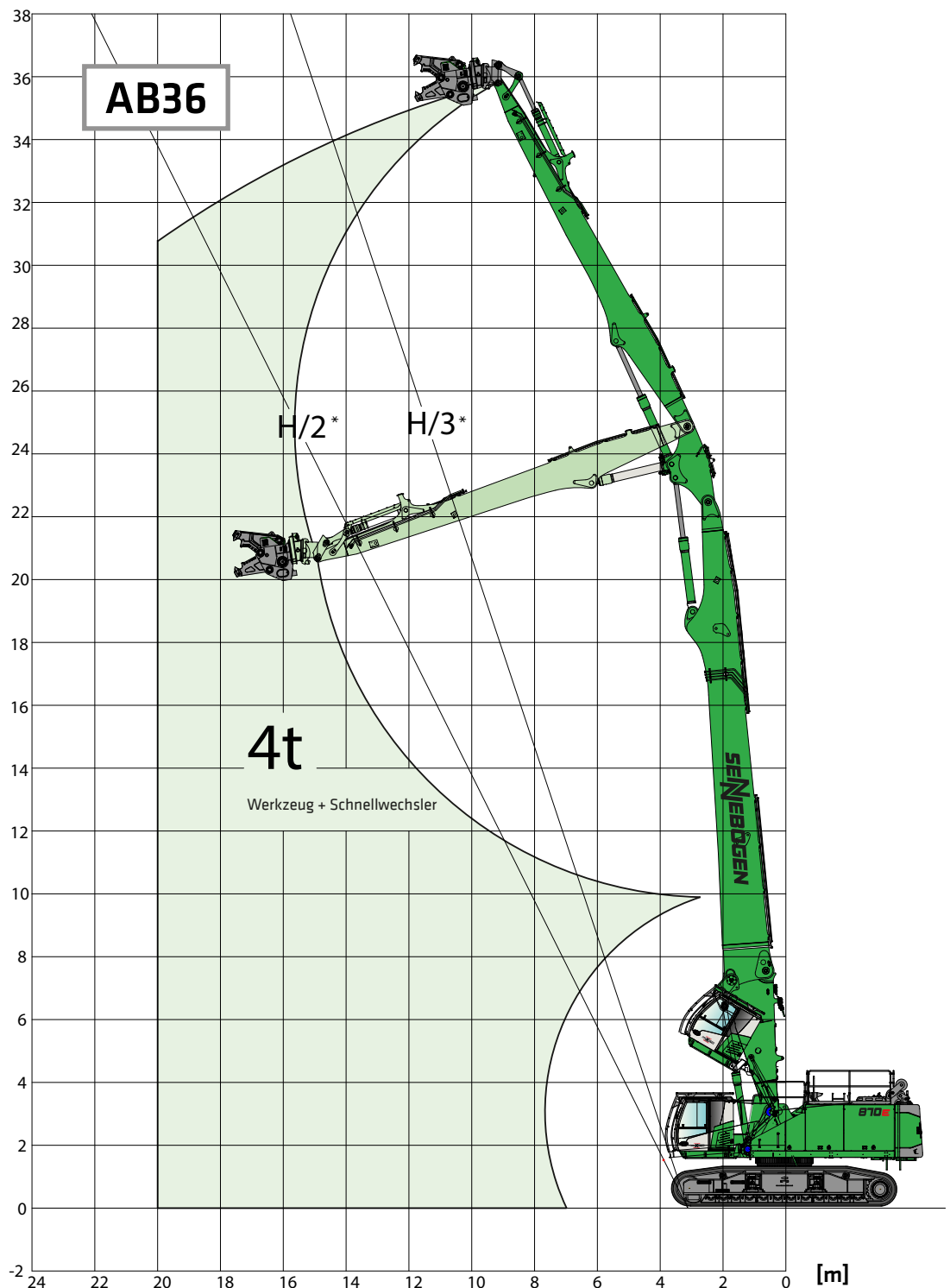




* Beachten Sie den Sicherheitsabstand nach BGV C22 zwischen Maschine und Abbruchobjekt (H=Abbruchhöhe)

Unterwagen	T102/420	Kompaktausleger	18 m	Kabine	Maxcab E270,
		Ladestiel	11 m		hydraulisch hochfahrbar , 30° neigbar

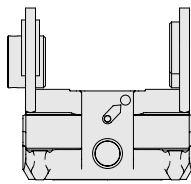
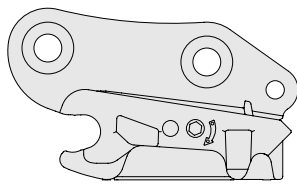
Alle Traglastwerte sind in (t) Tonnen angegeben und gelten am Stielende, ohne Arbeitswerkzeug, auf festem, ebenem Untergrund im Arbeitsbereich. Arbeitswerkzeuge wie Greifer, Magnet, Lasthaken etc. sind Teil der angegebenen Traglastwerte. Die angegebenen Werte betragen 75 % der statischen Kipplast bzw. 87 % der hydraulischen Hubkraft gemäß ISO10567. Gemäß der EU Norm EN 474/5 müssen Materialumschlaggeräte im Hebezugbetrieb mit Rohrbruchsicherungen an Hubzylinder und einer Überlastwarneinrichtung ausgestattet sein.



* Beachten Sie den Sicherheitsabstand nach BGV C22 zwischen Maschine und Abbruchobjekt (H=Abbruchhöhe)

Unterwagen	T102/420	Kompaktausleger	19,5m	Kabine	Maxcab E270,
		Ladestiel	12,5m		hydraulisch hochfahrbar , 30° neigbar

Alle Traglastwerte sind in (t) Tonnen angegeben und gelten am Stielende, ohne Arbeitswerkzeug, auf festem, ebenem Untergrund im Arbeitsbereich. Arbeitswerkzeuge wie Greifer, Magnet, Lasthaken etc. sind Teil der angegebenen Traglastwerte. Die angegebenen Werte betragen 75 % der statischen Kipplast bzw. 87 % der hydraulischen Hubkraft gemäß ISO10567. Gemäß der EU Norm EN 474/5 müssen Materialumschlaggeräte im Hebezugbetrieb mit Rohrbruchsicherungen an Hubzylinder und einer Überlastwarneinrichtung ausgestattet sein.



Schnellwechsler nach Wunsch

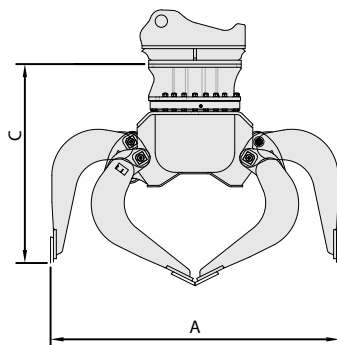
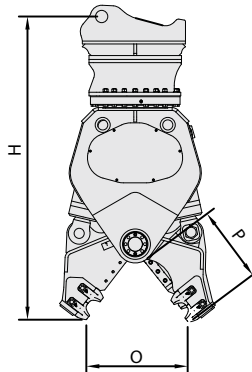
Bezeichnung	Gewicht (kg)
QA62M	ca. 430

Beispiel

Pulverisierer

Bezeichnung	Gewicht (kg)	H (mm)	Ø (mm)	P (mm)
CD031BB	ca. 2920	ca. 2550	ca. 900	ca. 700

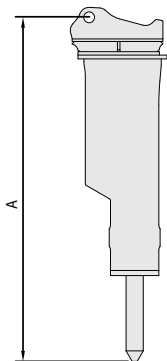
Beispiel



Abbruchgreifer

Bezeichnung	Gewicht (kg)	Breite (mm)	A (mm)	C (mm)
S2301B	ca. 2100	ca. 1100-1200	ca. 2270	ca. 1270

Beispiel



Abbruchhammer

Bezeichnung	Gewicht (kg)	A (mm)	Ø (mm)
AB 2453	ca. 2450	2993	150

Beispiel

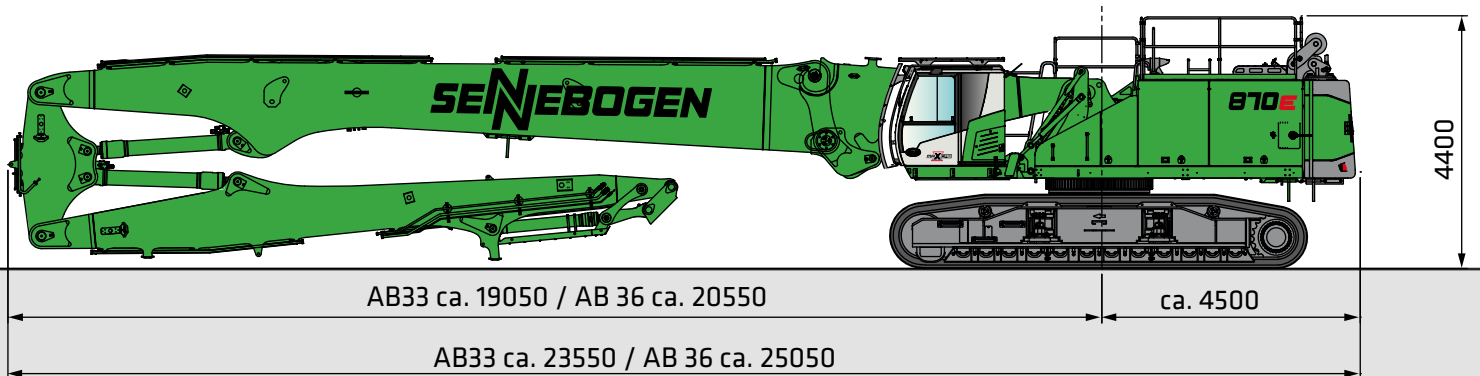
Hydraulische Leistungsdaten am Stiel

- Werkzeug AUF/ZU bis 385 lt./min./ 350 bar
- Mengen- und Druckeinstellung über Tool-Control
- Werkzeug DREHEN
- Hammerventil / Rücklaufleitung (Option)
- Betätigung Hydr. Schnellwechsler (Option)

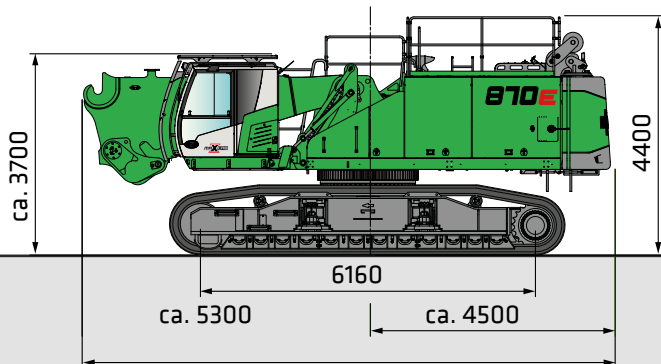
Die dargestellten Werkzeuge dienen als Beispiele zu möglichen verwendbaren Größen. Die Auswahl der Werkzeuge erfolgt durch den Kunden.



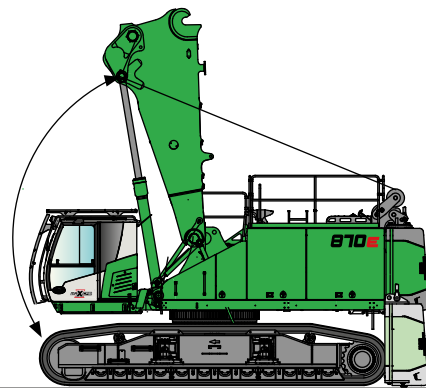
870E Transportmaße und -gewichte



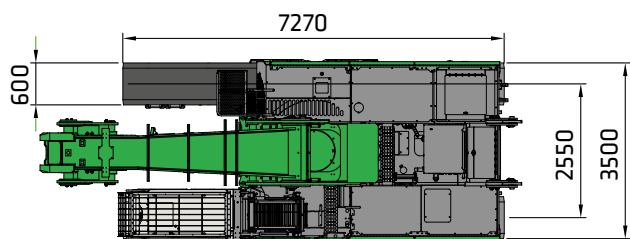
870 R mit Unterwagen T102/420 und 3-teiligem Abbruch-Ausleger, hydraulisch hochfahrbarer Kabine Maxcab, 30 ° neigbar, ULM, **Einsatzgewicht:** ca. 114 t - 117 t (ohne Werkzeug)



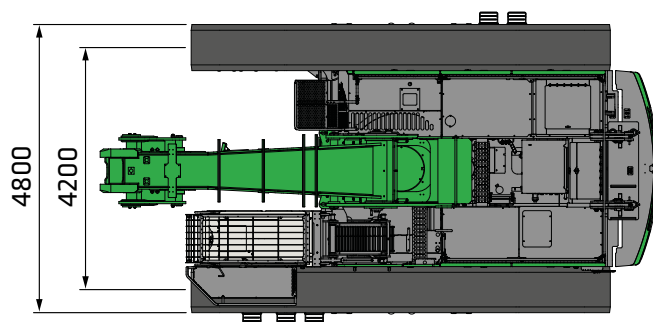
870 R Grundmaschine inkl. Oberwagen-Geländer und Gegengewicht, Transportgewicht ca. 92 t inkl. Gegengewicht ca. 26 t



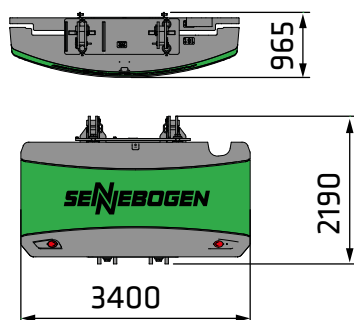
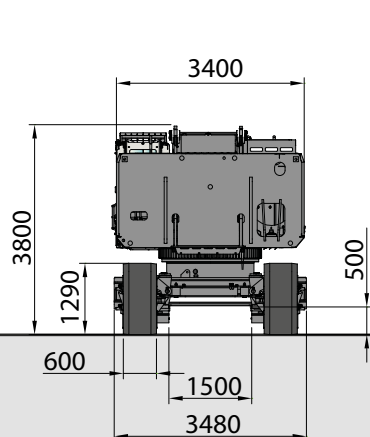
Selbst-Montage-System für Ballast-Ablage/Aufnahme



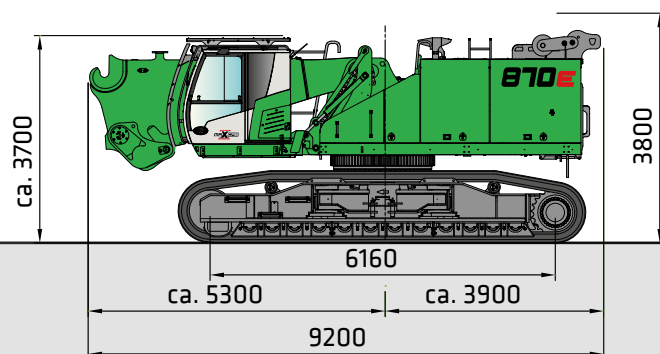
870 R Grundmaschine
Unterwagen einteleskopiert ohne Gegengewicht



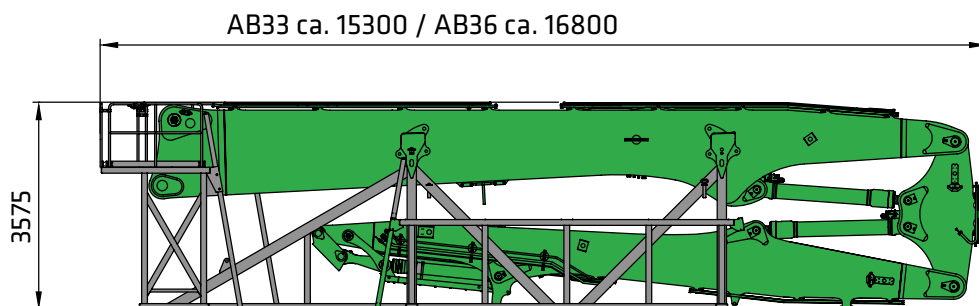
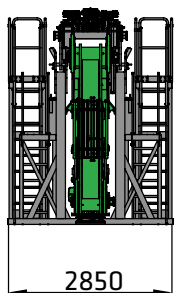
870 R Grundmaschine
Unterwagen austeleskopiert inkl. Gegengewicht



Gegengewicht: 26 t



870 R Grundmaschine ohne Oberwagen-Geländer,
ohne Gegengewicht, Transportgewicht ca. 66 t



3-teiliger Abbruch-Ausleger inkl. Transportgestell ca. 25 t bis 28 t

870E Abnehmbarer Abbruch-Ausleger



Ablage der Abbruchausrüstung in speziellem Transportgestell

Sicheres und präzises Auf- und Abnehmen
der Ausrüstung

Besonders starke und sichere Schnellwechsel-
einrichtung am Ausleger



Ballastablagensystem

Einfach und schnell- für geringeres
Transportgewicht der Grundmaschine

870E Maximale Flexibilität & Einfacher Transport

Teleskopierbarer Raupenunterwagen



Transportbreite 3500 mm



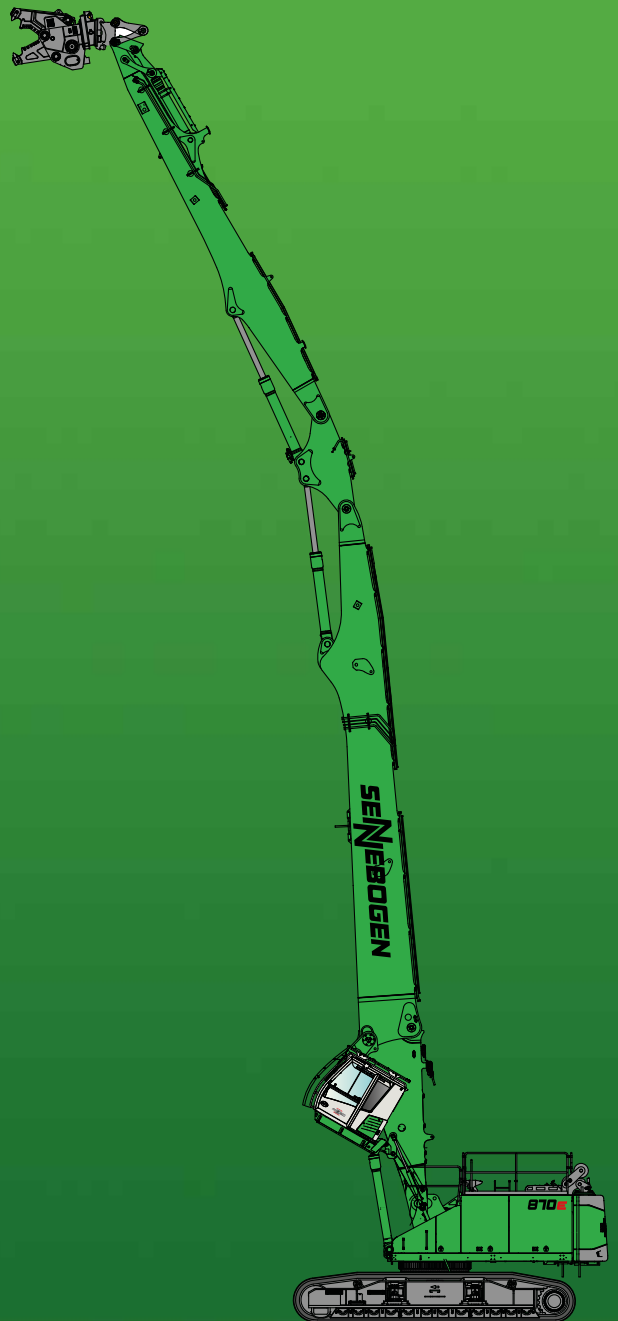
Unterwagenbreite 4800 mm

Einfacher Transport in 3 Einheiten

Grundmaschine - Abbruchausrüstung - Gegengewicht



870E



Dieser Katalog beschreibt Maschinenmodelle, Ausstattungsumfänge einzelner Modelle und Konfigurationsmöglichkeiten (Seriensausstattung und Sonderausstattung) der von der SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH gelieferten Maschinen. Geräteabbildungen können Sonder- und Zusatzausstattungen enthalten. Je nach Land, in das die Maschinen geliefert werden, können Abweichungen von der Ausstattung und Toleranzen möglich sein, insbesondere bzgl. der Serien- und Sonderausstattung.

Alle verwendeten Erzeugnisbezeichnungen können Marken der SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH oder anderer, zuliefernder Unternehmen sein, deren Benutzung durch Dritte für deren Zwecke die Rechte der Inhaber verletzen kann. Bitte informieren Sie sich bei Ihrem SENNEBOGEN Vertriebspartner vor Ort über die angebotenen Ausstattungsvarianten. Gewünschte Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich vereinbart werden. Liefermöglichkeiten und technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind ohne Gewähr. Ausstattungsänderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten.

© SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH, Straubing/Deutschland. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung der SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH, Straubing/Deutschland.

SENNEBOGEN

SENNEBOGEN
Maschinenfabrik GmbH
Sennebogenstraße 10
94315 Straubing, Germany

Tel. +49 9421 540-144/146
marketing@sennebogen.de

GO FOR GREEN

 www.sennebogen.com

BestellNr. / Item No. 299206
870 E R-HDD - Kleinauflage digital-021903-1019d