



840 M

SENEBOGEN



 **227 kW (Stufe IIIa)**

 **231 kW (Stufe V)**

 **200 kW (Elektro)**

 **53 t**

 **20 m**

840 E

Mobile Materialumschlagmaschine



MAX CAB

Stufe V

840E Weitergedacht. Die E-Serie.



1962: Seilbetriebener S833 mit erhöhter Fahrerkabine

Was die E-Serie ausmacht

- Mehr als 65 Jahre Erfahrung in der Konstruktion und im Bau von hydraulischen Materialumschlagmaschinen
- Kompromisslose Höchstleistung in allen Bereichen: Fokus auf Materialumschlag
- Beherrschbare Technik: Hochwertige Komponenten und Vermeidung von Over-Engineering
- Lange Produktlebensdauer und hohe Wertstabilität



Ihre wichtigsten Vorteile

1 Green Efficiency

Kraftstoff sparen - Betriebskosten senken 
Ruhiges Arbeiten - Fahrer und Umwelt schonen

2 Leistung auf höchstem Niveau

Dauerfeste Mechanik - beanspruchte Teile optimiert
Hohe Geschwindigkeiten - hohe Traglasten



3 Höchster Bedienkomfort

Komfortkabine Maxcab - entspanntes Arbeiten
SENCON - einfache Auswahl der Arbeitsprogramme

4 Maximale Sicherheit

Sicherer Auf- und Abstieg - rutschfeste Trittfächen
Moderne Kamera - gesamten Arbeitsbereich überblicken

5 Wartung und Service leicht gemacht

SENCON: Einfache Diagnosemöglichkeit
Leichte Wartung - eindeutige Kennzeichnung

6 Beratung und Betreuung vor Ort

3 Produktionsstandorte - 2 Tochtergesellschaften
Mehr als 150 Vertriebspartner weltweit - auch in Ihrer Region



840E Die E-Serie. Auf einen Blick.



4 x Kraftstoff sparen

- Bis zu 20% Einsparung: Arbeiten im Eco-Mode mit reduzierter Drehzahl
- Leerlaufautomatik senkt die Drehzahl auf 40 % der Arbeitsdrehzahl
- Stopp-Automatik schaltet den Motor ab, wenn keine Leistung abgerufen wird
- Optimierte Motoreinstellungen, spezifischer Kraftstoffverbrauch gesenkt, moderne Abgas-nachbehandlung



Geräuscharmes Arbeiten 3

- Gleichmäßig leise arbeitende Maschine durch entkoppelte Motoraufhängung und Schallschutzmatten in den Türen
- Schallleistungspegel nach 2000/14/EG um bis zu 2 dB niedriger als gefordert

Starke Kühlleistung 4

- Konstante, zuverlässige Leistung durch groß dimensionierte und widerstandsfähige Lüfter und Kühler
- Wasser- und Ölkühler mit bestem Wirkungsgrad durch Steuerung über Axialkolbenpumpe und -motor, thermostatische Bedarfsregelung
- Ladeluftkühler mit mechanischem Antrieb



Maximale Sicherheit

- Rutschfeste Arbeitsflächen
- Umlaufendes Geländer* **1**
- 2 Kameras nach Rechts und Hinten
- Trittrost mit Geländer neben der Kabinenschiebetür **2**

Leistungsfähige Hydraulik **5**

- Starke Pumpen mit Leistungsreserven
- Hoher Wirkungsgrad durch groß dimensionierte Hydraulikventile und -leitungen
- Sehr lange Wechselintervalle von 4.000 Betriebsstunden durch Erstbefüllung mit Spezialöl mit verlängerter Ölstandzeit bei Einsatz von SENNEBOGEN HydroClean*



Die Premium-Kabine.



Ausstattungsmerkmale

- optimales Raumklima mit Klima-Automatik, partiell getönte Scheiben
- angenehme gleiche Temperaturverteilung durch 9 Lüftungsdüsen
- Panorama Übersicht
- luftgefederter Komfortsitz, Sitzheizung
- leise dank optimierter Schalldämmung
- Sicherheit & Komfort durch Schiebetür, große Einstiegsöffnung
- ergonomisch angeordnete Bedienelemente
- 12 V, 24 V, und USB Ladebuchsen, Handyhalter, Dokumentablage
- zahlreiche Optionen: elektrische Kühlbox hinter dem Fahrersitz, Schonbezüge, Sitzklimatisierung

SENNEBOGEN-Joysticks

- Joysticks auf mitschwingenden, am Sitz befestigten Konsolen
- Angenehmer Griff durch ergonomische Formgebung
- Kurze Wege für direkte, feinfühlige Ansteuerung aller Funktionen
- Schneller Zugriff durch optimierte Gestaltung der Taster und Schalter



840E Wartung und Service leicht gemacht.



Wartungsoptimiert

- Leichte und schnelle Diagnosemöglichkeit durch den übersichtlich beschrifteten Elektroverteiler
- Einfache Zugänglichkeit aller Servicepunkte der Maschine
- Automatische Zentralschmierung für Ausrüstung und Drehkranzlaufbahn



SENNEBOGEN Hydro Clean*

- Bester Schutz der Hydraulikkomponenten durch 3 µm Feinstfilter
- Reineres Hydrauliköl, längere Ölstandszeit



Zentrale Messpunkte

- Einfach zugängliche
- Schnelle Überprüfung der gesamten Hydraulikanlage

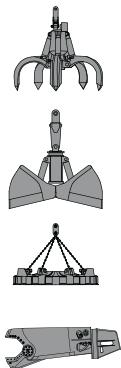


Klare Kennzeichnung

- Kennzeichnung aller Teile mit einer eindeutigen Teilenummer
- Einfache und sichere Ersatzteilbestellung

840E Modularer Aufbau - vielseitige Lösungen

Anbaugeräte



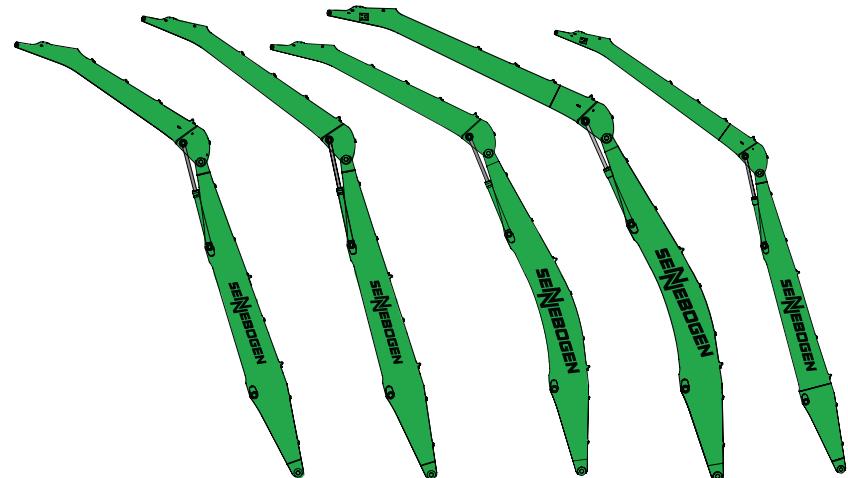
Mehrschalengreifer

Zweischalengreifer

Magnetplatte

Schrottschere

Ausrüstungen (weitere auf Anfrage)



Kabinen

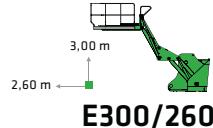


Maxcab

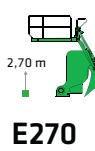


Maxcab Industry

Kabinenerhöhungen



E300/260



E270

K17

K18

B18

B19

K20

Oberwagen



Optionen

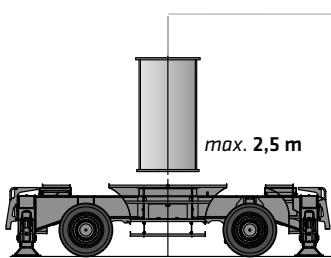


Motorleitungstrommel

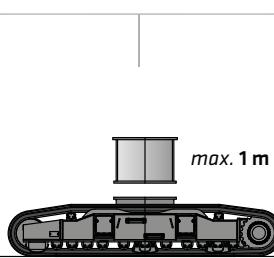


Transformer

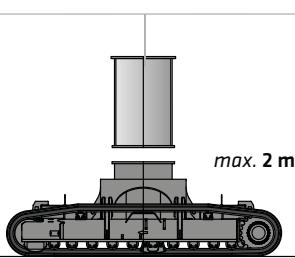
Varianten Unterwagen



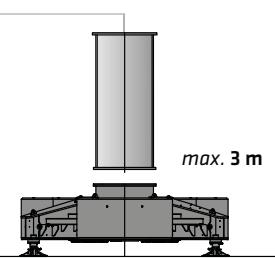
Mobil E
MP42



Raupe*
R43/400



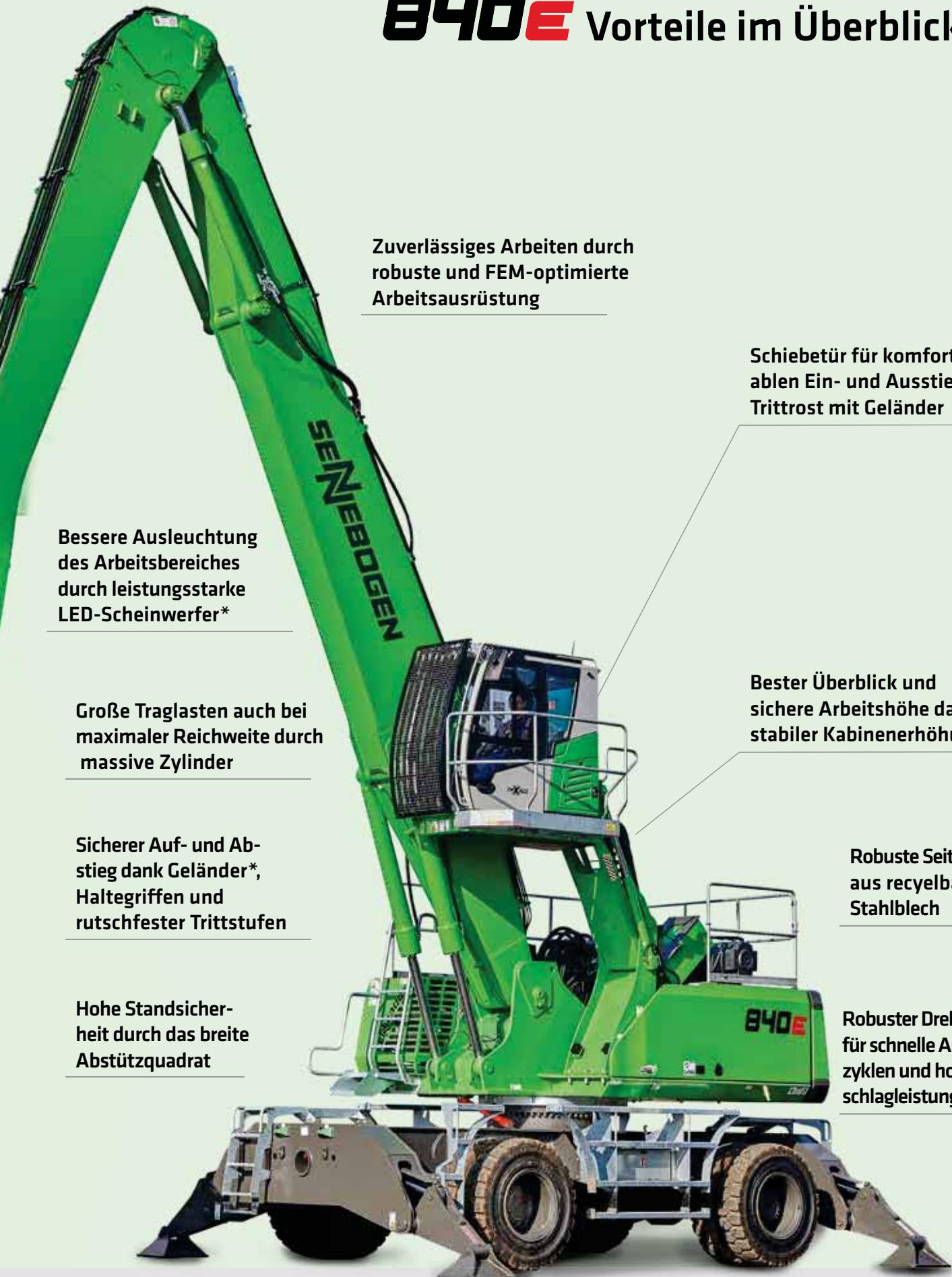
Raupe Spezial *
R44/400



4-Punkt-Untergestell
ST48/400

8 * Weitere Informationen zu unseren Raupenunterwagen finden Sie im separaten Prospekt zur 840 R E-Serie.

840E Vorteile im Überblick



* optional

840E Technische Daten, Arbeitsausrüstung

MASCHINENTYP

Modell (Typ) **840**

MOTOR

Leistung	Stufe V: Nennleistung: 231 kW bei 2100 min ⁻¹ 237 kW bei 2000 min ⁻¹ / 242 kW bei 1800 min ⁻¹ Stufe IIIa: Nennleistung: 227 kW bei 2000 min ⁻¹ 254 kW bei 1800 min ⁻¹
Modell	Cummins L9 Direkteinspritzung, turboaufgeladen, Ladeluftkühlung, emissionsreduziert, ECO- Mode, Leerlaufautomatik, Stopp-Automatik, Kraftstoff-Vorwärmung
Kühlung	Wassergekühlt, Umschalten der Drehrichtung des Kühlerrüfters
Dieselfilter	Mit Wasserabscheider und Erhitzer
Luftfilter	Trockenfilter mit integriertem Vorabscheider, automatischem Staubaustausch, Haupt- und Sicherungselement, Verschmutzungsanzeige
Kraftstofftank	625 l
AdBlue-Tank	75 l
Elektr. Anlage	24 V
Batterien	2 x 150 Ah , Batterietrennschalter
Optionen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Motorblockvorwärmung bei Temperaturen unter -20 °C ■ Elektrische Betankungspumpe

OBERWAGEN

Konstruktion	Verwindungssteife Kastenbauweise, präzisionsbearbeitet, Stahlbuchsen für Auslegerlagerung Sehr wartungsfreundliches Konzept, Motor in Längsrichtung eingebaut
Zentral-schmierung	Autom. Zentralschmierung für die Arbeitsausrüstung und Drehkranzlaufbahn
Elektrik	Zentraler Elektroverteiler, Batterietrennschalter
Kühlsystem	Einheit mit 3 Kühlkreisen für starke Kühlleistung, thermostatisch geregelter Lüfterantrieb für Öl- und Wasserkühler, Lüfterumkehrung für Reinigung
Optionen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Drehwerksbremse über Fußpedal ■ Umlaufendes Geländer am Oberwagen ■ LED-Lichtpakete ■ Feuerlöscher ■ Meeresklimabeständige Lackierung

Optionen

- Elektrische Hydrauliktankvorwärmung bei Temperaturen unter -20 °C
- Tieftemperaturpakete
- Hydraulisch angetriebener Magnetgenerator 20 kW
- Telematiksystem SENtrack DS



HYDRAULIKSYSTEM

Load Sensing / LUDV Hydrauliksystem, hydraulische, pilotgesteuerte Arbeitsfunktionen, Grenzlastregelung

Pumpentyp	Verstell-Kolbenpumpe in Schrägscheibenbauart, lastdruckunabhängige Volumensteuerung für gleichzeitige, unabhängige Steuerung der Arbeitsfunktionen
Pumpenregelung	Nullhubregelung, Bedarfsstromsteuerung - die Pumpen fördern nur so viel Öl wie tatsächlich verbraucht wird, Drucklastabscheidung, Grenzlastregelung
Fördermenge	max. 740 l/min
Betriebsdruck	bis 350 bar
Filtration	Hochleistungfiltration mit Langzeitwechselintervall
Hydrauliktank	500 l
Steuerung	Proportionale, hydraulische Präzisionsansteuerung der Arbeitsbewegungen, 2 hydraulische Servo-Joysticks für die Arbeitsfunktionen, Zusatzfunktionen über Schalter und Fußpedale
Sicherheit	Hydraulikkreise mit Sicherheitsventilen, Notabsenkung der Arbeitsausrüstung bei Motorstillstand, Rohrbruchsicherheitsventile für Hub- und Stielzylinder
Optionen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Umweltgerechte Befüllung mit Bio-Öl ■ Tool Control für einfachen Wechsel der Anbaugeräte ■ Zusätzlicher Hydraulikkreis für Scherenanbau ■ Lastmoment-Warnung mit Überlastabschaltung ■ Überlastsicherung mit Überlastabschaltung ■ 3 µm Feinstfiltersystem SENNEBOGEN ■ HydroClean



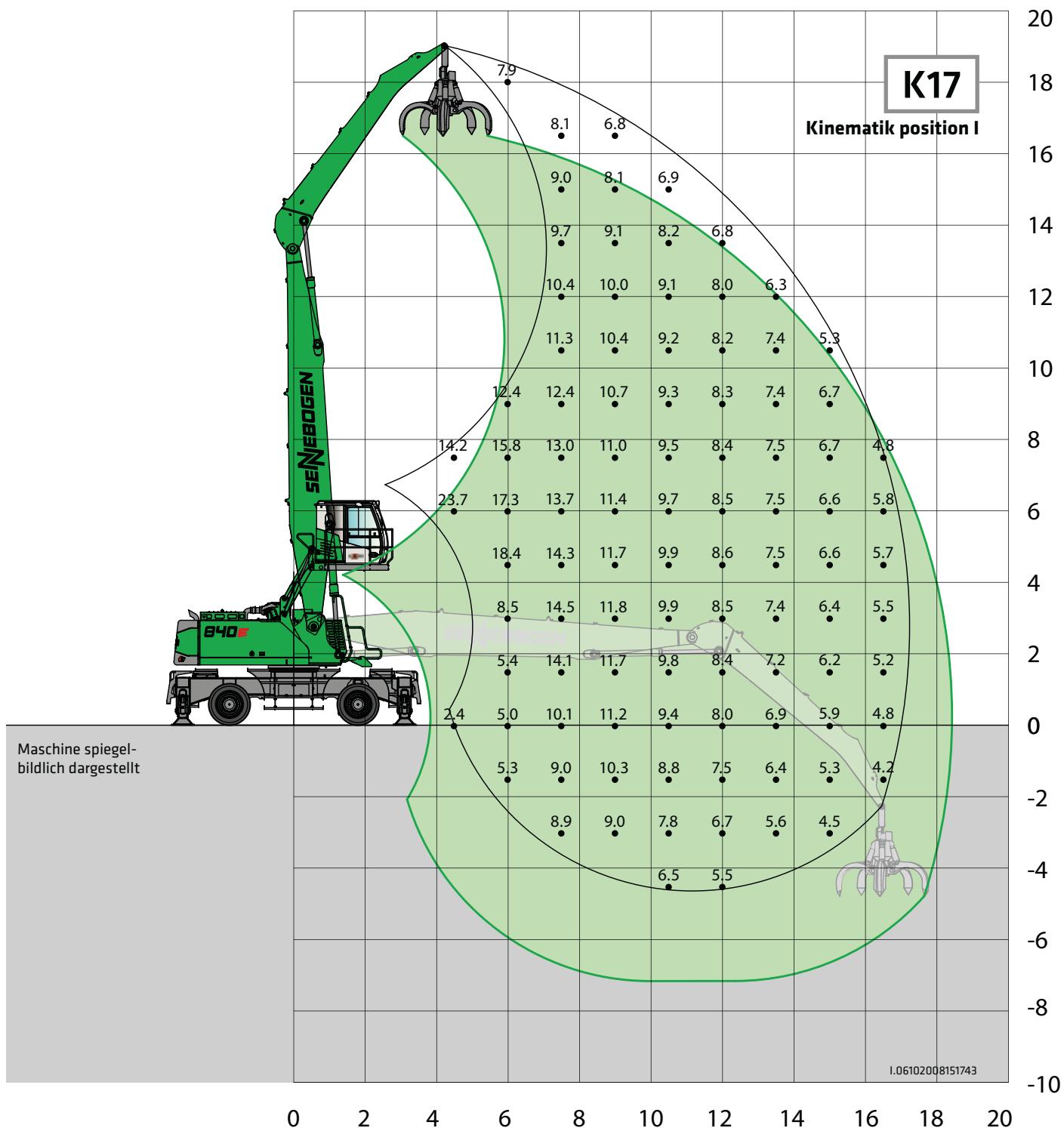
DREHANTRIEB

Getriebe	Kompaktes Planetengetriebe mit Schrägachsens-Hydraulikmotor, integrierte Bremsventile
Feststellbremse	Lamellenbremse, über Federn wirkend
Drehkranz	Außenverzahnter Drehkranz mit 360°-Schutz und Ritzelzahnschmierung
Drehgeschwindigkeit	0-8 min ⁻¹ , stufenlos

840E Technische Daten, Arbeitsausrüstung

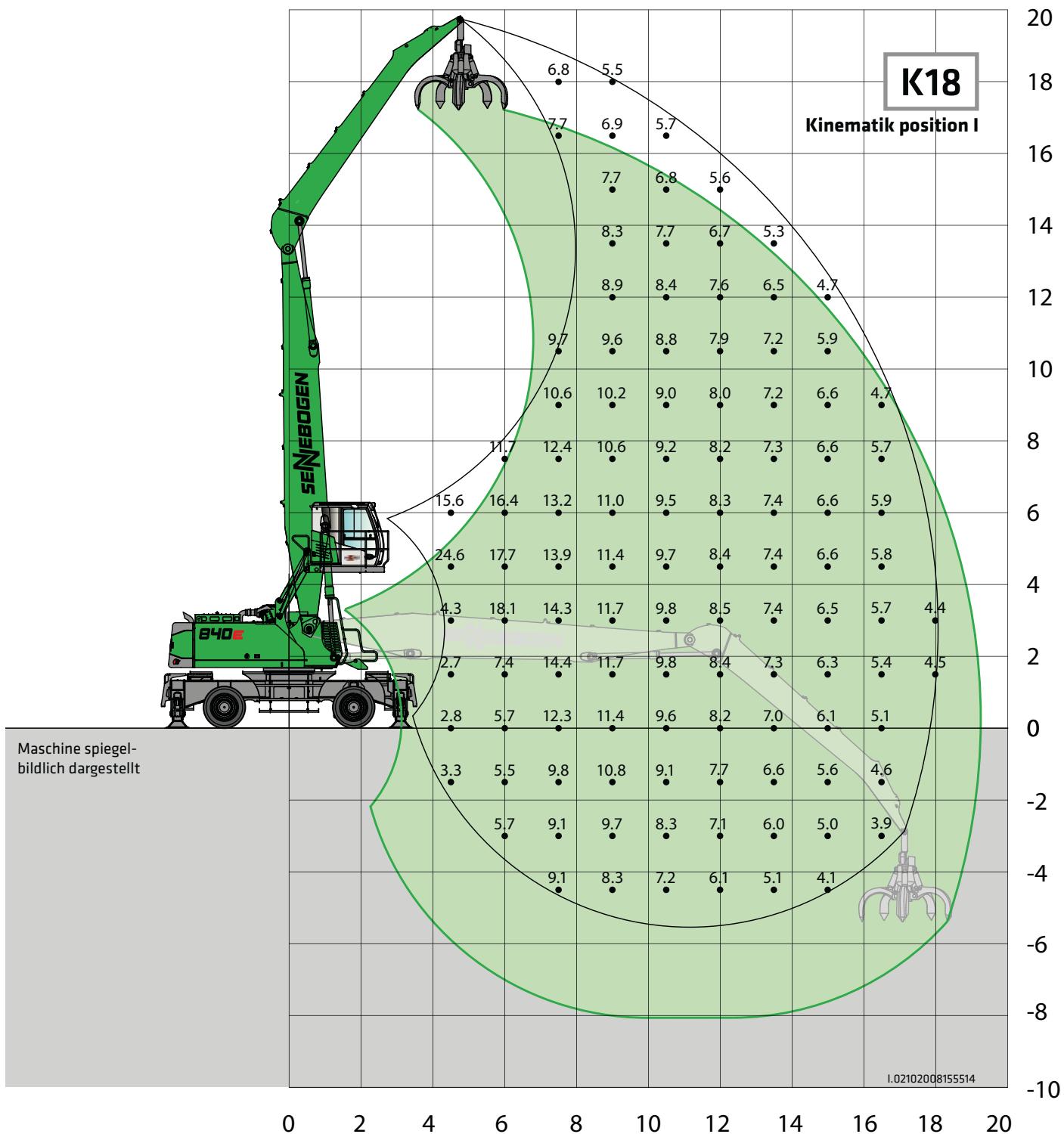
KABINE 	
Kabinenverstellung	E270, hydraulisch hochfahrbar
Kabinenausstattung	Schiebetüre inkl. Schiebescheibe, schwungsgedämpft, getöntes Sicherheitsglas, Frontscheibe ausstellbar, Dachfenster, Scheibenwischer für Frontscheibe, Radiovorbereitung, luftgefederter Komfortsitz, Joysticklenkung, SENNEBOGEN Kontroll- & Diagnose-System SENCON
Optionen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Neigbare Kabine, 30° ■ Hydraulisch hoch- und vorfahrbare Kabine E300/260 ■ Maxcab Industry-Kabine ■ Frontscheibe aus Panzerglas ■ Dachfenster aus Panzerglas ■ Sicherheitsverglasung aus Polycarbonat ■ Scheibenwischer für untere Front-/Dachscheibe ■ Sonnenrollo für Dachfenster und Frontscheibe ■ Dachschutzwand, ggf. FOPS ■ Frontschutzwand ■ Kabinen Aktivkohlenfilter Um-/Außenluft ■ Standheizung ■ Klimatisierter Sitz ■ Radio ■ Kühlbox
ARBEITSAUSRÜSTUNG	
Konstruktion	Jahrzehntelange Erfahrung, modernste Computersimulation, Höchstmaß an Stabilität, höchste Lebensdauer, groß dimensionierte Lagerstellen, abgedichtete Spezial-Lagerbuchsen, präzisionsbearbeitet, Schnellwechselkupplungen an den Greifanschlüssen - auf/zu/drehen
Zylinder	Hydraulische Zylinder mit hochwertigen Dichtungs- und Führungselementen, Endlagendämpfung, abgedichtete Lagerstellen
Optionen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kugelhähne an den Hydraulikleitungen Greifer auf, zu, drehen ■ Kinematikposition II für größere Arbeitstiefe ■ Meeresklimabeständige Lackierung ■ Schwimmstellung der Arbeitsausrüstung ■ Einstellbare Hubbegrenzung / Stielbegrenzung zum Anschlageinstellen, zum Beispiel in der Halle
UNTERWAGEN	
Konstruktion	Mobiler Unterwagen MP42 mit integrierter 4-Punkt-Pratzenstützung, Lenkachse als hydraulisch feststellbare Pendelachse, Pendelachszyylinder mit Rohrbruchsicherheitsventilen
Antrieb	Allradantrieb über Verstellhydraulikmotor mit direkt angebautem, automatisch wirkendem Bremsventil und Planetenachsen mit integrierten Lenkzylindern, Betriebsbremse im 2-Kreis-System
Feststellbremse	Lamellenbremse, über Federn wirkend
Bereifung	12,00-24 , 8-fach, Option: 14,00-24 , 8-fach
Geschwindigkeit	0-14 km/h , stufenlos
Optionen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Individuelle Ansteuerung der Pratzen für festen Stand auf unebenem Untergrund ■ Schutz für Fahrantrieb ■ Rangierkupplung
ELEKTROANTRIEB eGREEN	
Option	<p>Leistung: 200 kW, 400 V, 50 Hz Gesamtanschlussleistung 340 kVA, maschinenseitige Absicherung 400 A (alternativ 425 A mit Magnetanlage) für 400 V – Motoranlauf über Stern-Dreieck-Schaltung</p> <p>Vorteile: niedrigste Betriebskosten, geräuscharmes und nahezu vibrationsfreies Arbeiten, lange Lebdauer der Hydraulikkomponenten</p>
EINSATZGEWICHT	
Masse	ca.: 53.000 kg Basismaschine 840 M mit Anbaugerät K18 und 600 l Mehrschalengreifer
Hinweis	Das Einsatzgewicht variiert je nach Bauart.
	

840E Traglastwerte



Alle Traglastwerte sind in Tonnen (t) angegeben und gelten am Stielende, ohne Arbeitswerkzeug, auf festem ebenem Untergrund. Arbeitswerkzeuge wie Greifer, Magnet, Lasthaken, etc. sind Teil der angegebenen Traglastwerte. Die angegebenen Werte betragen 75 % der statischen Kipplast bzw. 87 % der hydraulischen Hubkraft gemäß ISO 10567. Gemäß der EU Norm EN 474/5 müssen hydraulische Materialumschlagmaschinen im Hebezeugbetrieb mit Rohrbruchssicherungen an Hub- und Stielzylinder und einer Überlastwarneinrichtung ausgestattet sein. Die angegebenen Traglastwerte gelten abgestützt mit 4-Punkt-Pratzenabstützung und sind 360° schwenkbar.

840E Traglastwerte

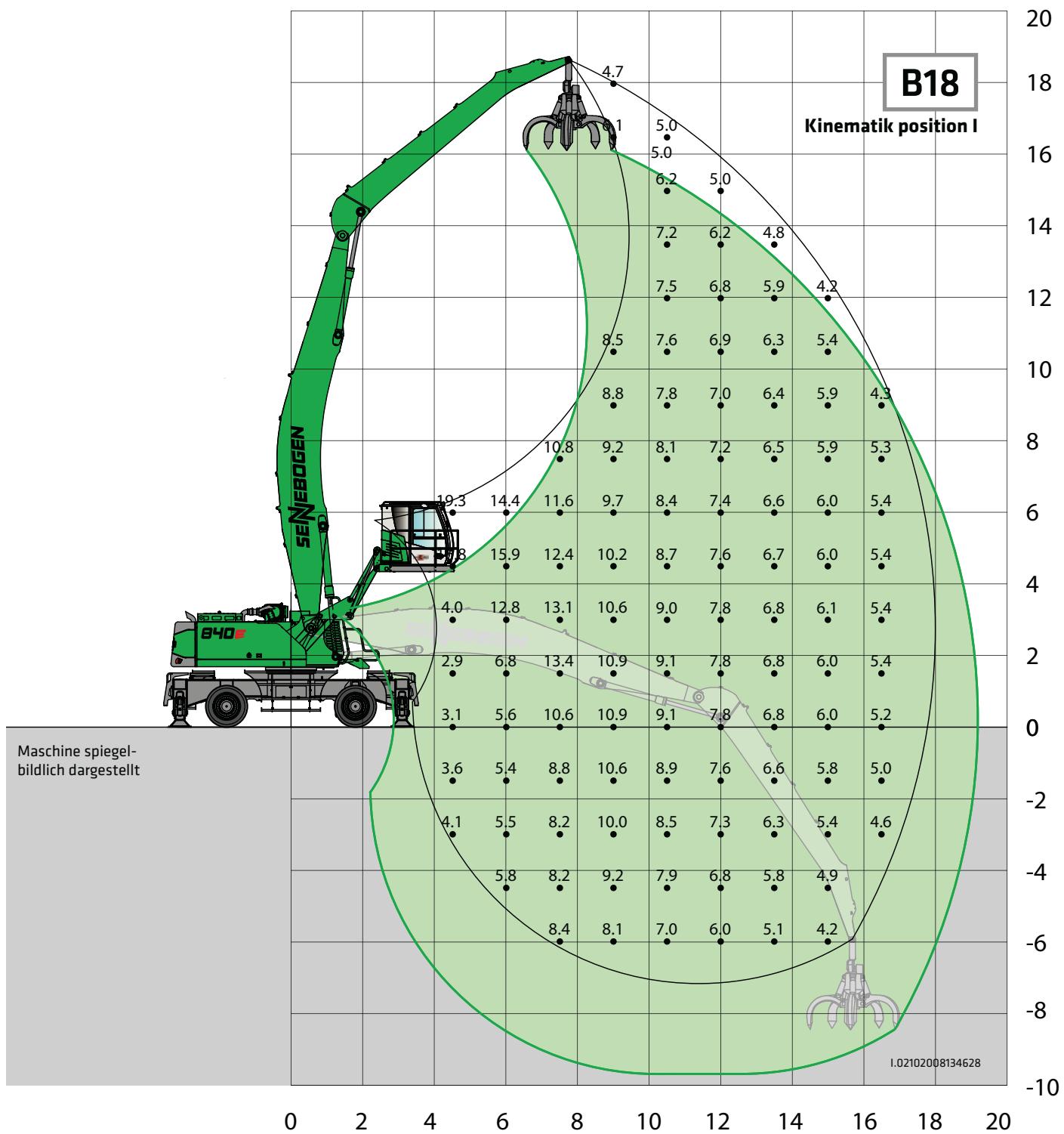


Unterwagen	MP42E	Kompaktausleger	10,6 m	Kabine	Maxcab E270, hydraulisch hochfahrbar
		Ladestiel	8,0 m		

Alle Traglastwerte sind in Tonnen (t) angegeben und gelten am Stielende, ohne Arbeitswerkzeug, auf festem ebenem Untergrund. Arbeitswerkzeuge wie Greifer, Magnet, Lasthaken, etc. sind Teil der angegebenen Traglastwerte. Die angegebenen Werte betragen 75 % der statischen Kipplast bzw. 87 % der hydraulischen Hubkraft gemäß ISO 10567. Gemäß der EU Norm EN 474/5 müssen hydraulische Materialumschlagsmaschinen im Hebezeugbetrieb mit Rohrbruchsicherungen an Hub- und Stielzylinder und einer Überlastwarneinrichtung ausgestattet sein. Die angegebenen Traglastwerte gelten abgestützt mit 4-Punkt-Pratzenabstützung und sind 360° schwenkbar.

Änderungen der technischen Daten und Maßangaben vorbehalten.

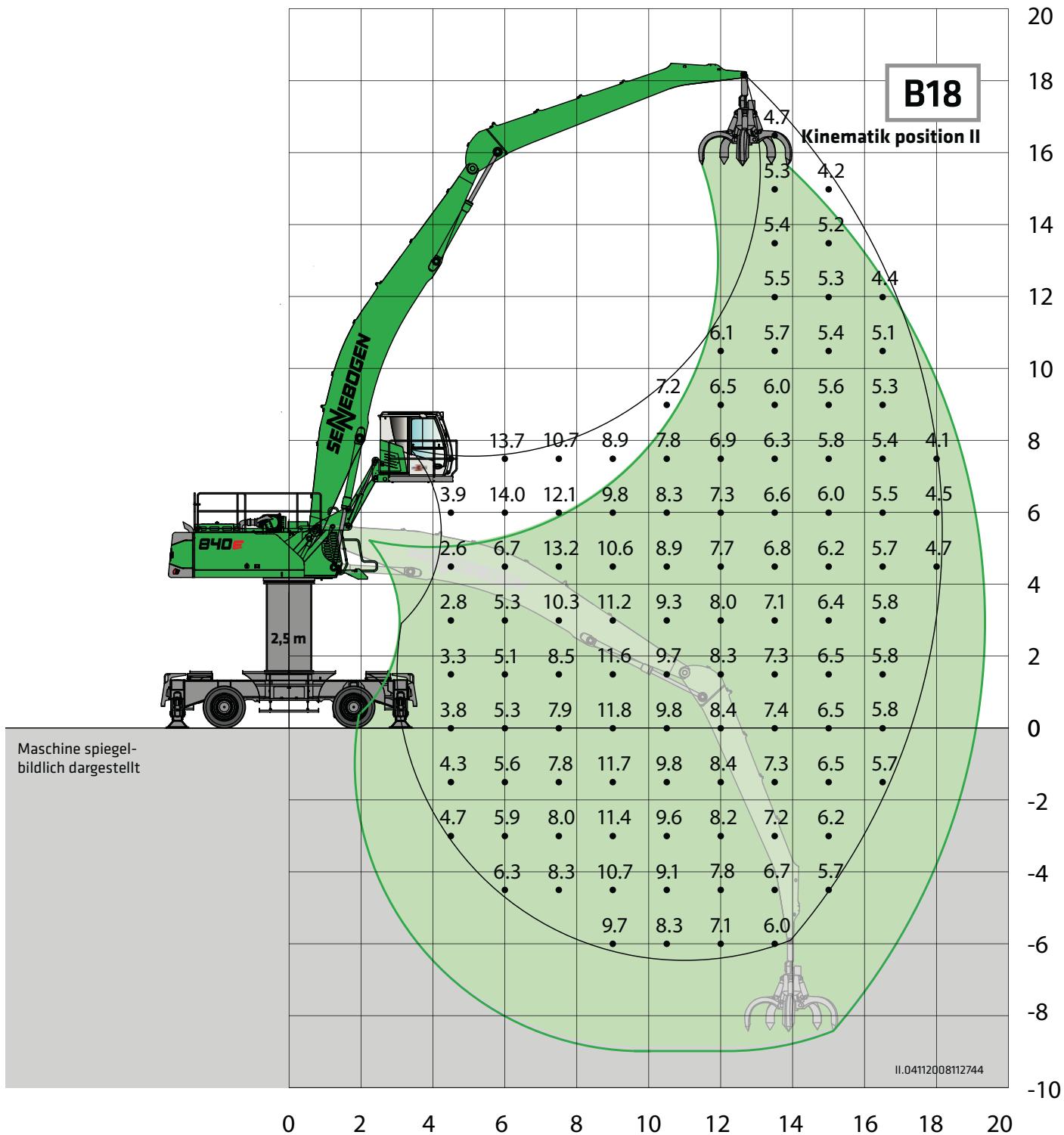
840E Traglastwerte



Unterwagen	MP42E	Kompaktausleger Ladestiel	11,0 m Banana 8,0 m	Kabine	Maxcab E300/260, hydraulisch hoch- und vorfahrbar (optional)
------------	-------	------------------------------	------------------------	--------	--

Alle Traglastwerte sind in Tonnen (t) angegeben und gelten am Stielende, ohne Arbeitswerkzeug, auf festem ebenem Untergrund. Arbeitswerkzeuge wie Greifer, Magnet, Lasthaken, etc. sind Teil der angegebenen Traglastwerte. Die angegebenen Werte betragen 75 % der statischen Kipplast bzw. 87 % der hydraulischen Hubkraft gemäß ISO 10567. Gemäß der EU Norm EN 474/5 müssen hydraulische Materialumschlagmaschinen im Hebezeugbetrieb mit Rohbruchsicherungen an Hub- und Stielzylinder und einer Überlastwarneinrichtung ausgestattet sein. Die angegebenen Traglastwerte gelten abgestützt mit 4-Punkt-Pratzenabstützung und sind 360° schwenkbar.

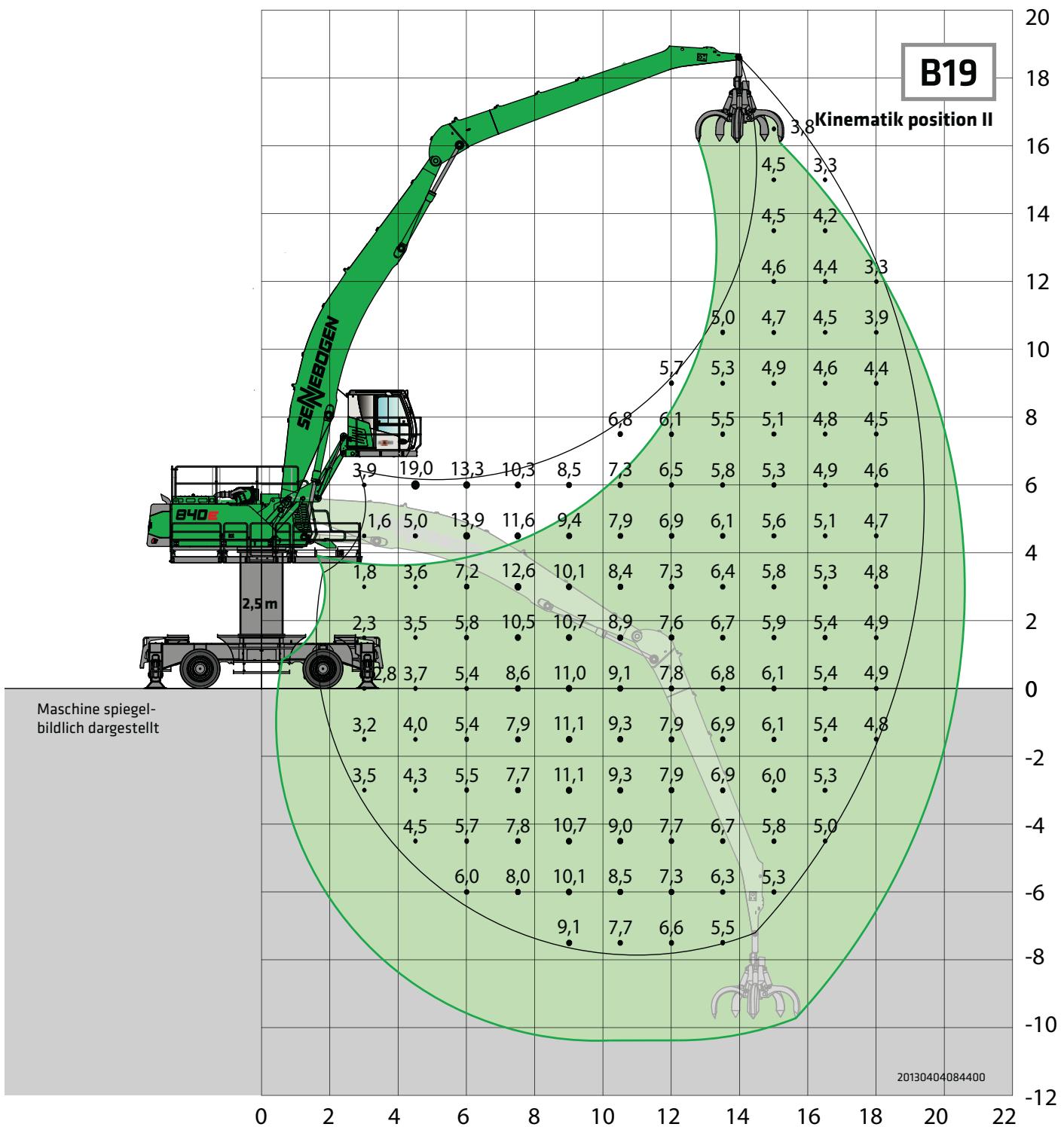
840E Traglastwerte



Unterwagen Pylon	MP42E 2,5 m	Kompaktausleger Ladestiel	11,0 m Banana 8,0 m	Kabine	Maxcab E300/260, hydraulisch hoch- und vorfahrbar (optional)
-----------------------------	------------------------	--------------------------------------	--------------------------------	---------------	---

Alle Traglastwerte sind in Tonnen (t) angegeben und gelten am Stielende, ohne Arbeitswerkzeug, auf festem ebenem Untergrund. Arbeitswerkzeuge wie Greifer, Magnet, Lasthaken, etc. sind Teil der angegebenen Traglastwerte. Die angegebenen Werte betragen 75 % der statischen Kipplast bzw. 87 % der hydraulischen Hubkraft gemäß ISO 10567. Gemäß der EU Norm EN 474/5 müssen hydraulische Materialumschlagmaschinen im Hebezeugbetrieb mit Rohrbruchssicherungen an Hub- und Stielzylinder und einer Überlastwarneinrichtung ausgestattet sein. Die angegebenen Traglastwerte gelten abgestützt mit 4-Punkt-Pratzenabstützung und sind 360° schwenkbar.

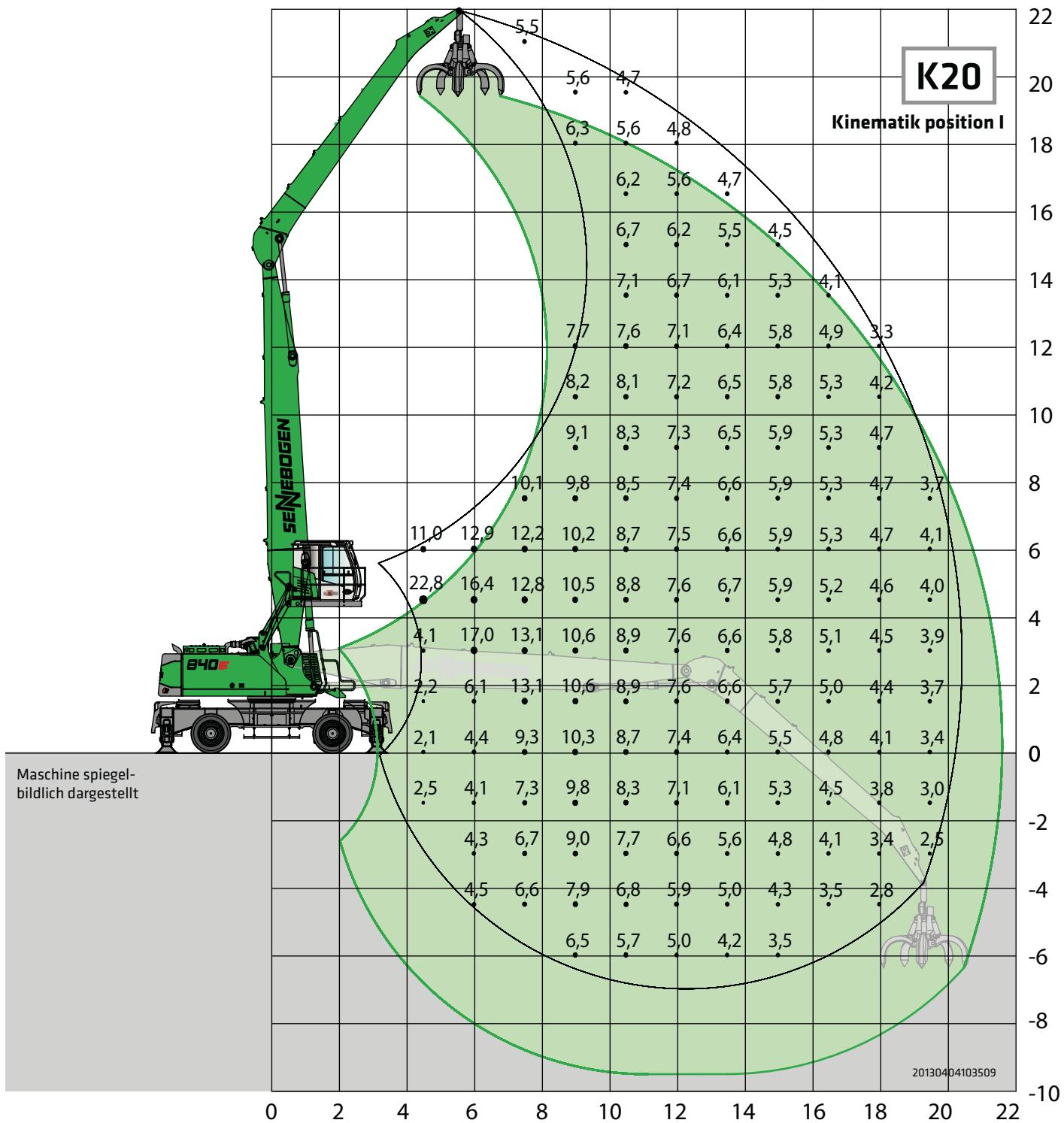
840E Traglastwerte



Unterwagen Pylon	MP42E 2,5 m	Kompaktausleger Ladestiel	11,0 m Banana	Kabine	Maxcab E300/260, hydraulisch hoch- und vorfahrbar (optional)
-----------------------------	------------------------	--------------------------------------	----------------------	---------------	---

Alle Traglastwerte sind in Tonnen (t) angegeben und gelten am Stielende, ohne Arbeitswerkzeug, auf festem ebenem Untergrund. Arbeitswerkzeuge wie Greifer, Magnet, Lasthaken, etc. sind Teil der angegebenen Traglastwerte. Die angegebenen Werte betragen 75 % der statischen Kipplast bzw. 87 % der hydraulischen Hubkraft gemäß ISO 10567. Gemäß der EU Norm EN 474/5 müssen hydraulische Materialumschlagmaschinen im Hebezeugbetrieb mit Rohrbruchssicherungen an Hub- und Stielzylinder und einer Überlastwarneinrichtung ausgestattet sein. Die angegebenen Traglastwerte gelten abgestützt mit 4-Punkt-Pratzenabstützung und sind 360° schwenkbar.

840E Traglastwerte



Alle Traglastwerte sind in Tonnen (t) angegeben und gelten am Stielende, ohne Arbeitswerkzeug, auf festem ebenem Untergrund. Arbeitswerkzeuge wie Greifer, Magnet, Lasthaken, etc. sind Teil der angegebenen Traglastwerte. Die angegebenen Werte betragen 75 % der statischen Kipplast bzw. 87 % der hydraulischen Hubkraft gemäß ISO 10567. Gemäß der EU Norm EN 474/5 müssen hydraulische Materialumschlagmaschinen im Hebezeugbetrieb mit Rohrbruchsicherungen an Hub- und Stielzylinder und einer Überlastwarneinrichtung ausgestattet sein. Die angegebenen Traglastwerte gelten abgestützt mit 4-Punkt-Pratzenabstützung und sind 360° schwenkbar.

840E Greiferempfehlung

Mehrschalengreifer SGM (4 Schalen)



Bauart / Baugröße	Greiferinhalt	Gewicht ¹		max. Schüttdichte
		Schalenform		
		H0	G	
SGM	I	kg	kg	t/m³
400.40-4	400	1570	1720	
600.40-4	600	1600	1790	
800.40-4	800	1685	1930	
1000.40-4	1000	1755	2085	
1250.40-4	1250	1850	2200	
800.50-4	800	2245	2490	
1000.50-4	1000	2345	2585	
1500.50-4	1500	2475	2830	
2000.50-4	2000	2660	3075	

Mehrschalengreifer SGM (5 Schalen)



Bauart / Baugröße	Greiferinhalt	Gewicht ¹		max. Schüttdichte
		Schalenform ²		
		H0	G	
SGM	I	kg	kg	t/m³
400.40	400	1820	1920	
600.40	600	1910	2035	
800.40	800	1960	2140	
1000.40	1000	2040	2290	
1250.40	1250	2180	2415	
800.50	800	2420	2610	
1000.50	1000	2480	2655	
1500.50	1500	2645	2930	
2000.50	2000	2800	3160	
2500.50	2500	3130	3615	
3000.50	3000	3250	3875	
3500.50	3500	3420	4140	

Zweischalengreifer SGZ



Bauart / Baugröße	Greiferinhalt	Gewicht ¹		max. Schüttdichte
		I	kg	
SGZ				t/m³
1500.50	1500	1950		2,6
2000.50	2000	2200		
2500.50	2500	2300		2,0
3000.50	3000	2490		
4000.50	4000	2880		

Magnetplatten



Typenreihe / Modell	Leistung	Eigengewicht	Abreißkraft	Tragfähigkeit in kg
	kW	kg	kN	Bramme (Sicherheitsfaktor 2)
WOKO				
S-RSL 15	12,2	1950	360	18000
S-RSL 17	17,0	2500	460	23000
S-RLB 13,5	10,0	1700	300	15000
S-RLB 15	11,7	2400	380	19000
S-RLB 17	17,8	3300	640	32000

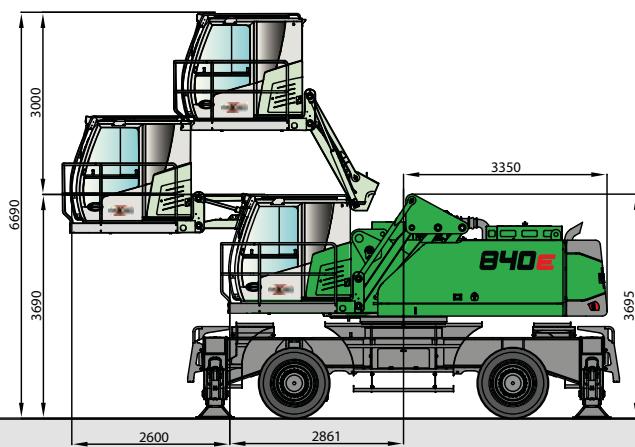
Empfohlener Magnetgenerator: 20 kW

¹⁾ auf Anfrage

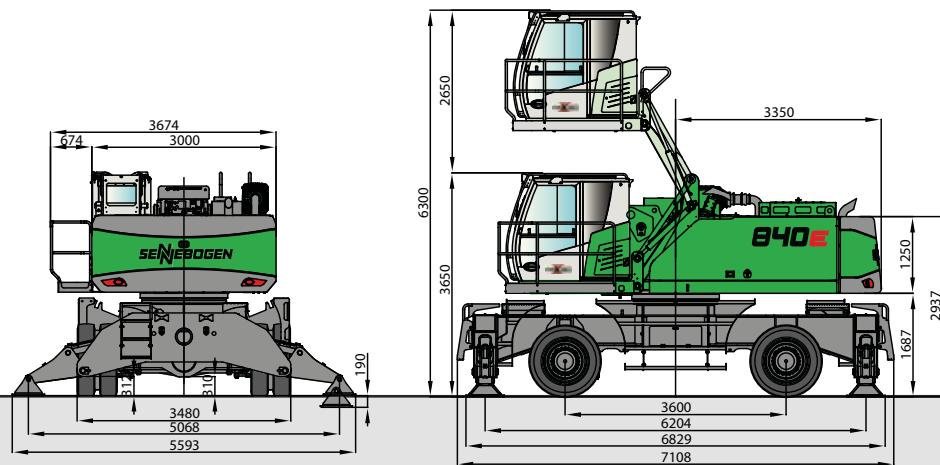
¹⁾ Gewichtsangaben ohne Greiferaufhängung, ²⁾ Halboffene Schalen: Schalenblech 400 mm breit, ab Stielbolzen, Schlauchsystem

1250 l Inhalt Schalenblech 500 mm breit

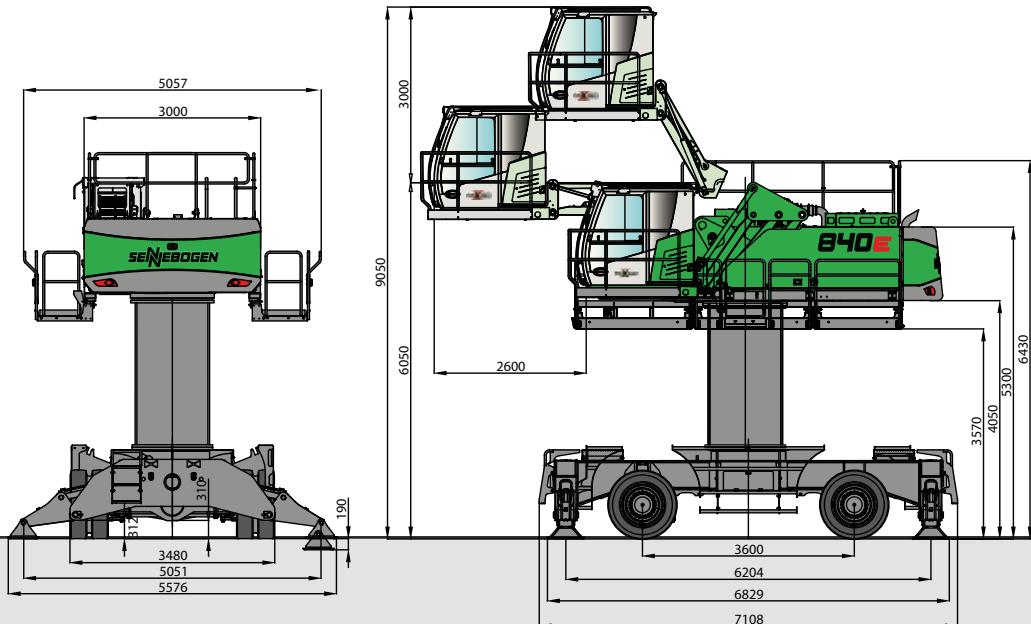
840 E Maße



840 M mit hydraulisch hoch- und vorfahrbarer Kabine E300/260



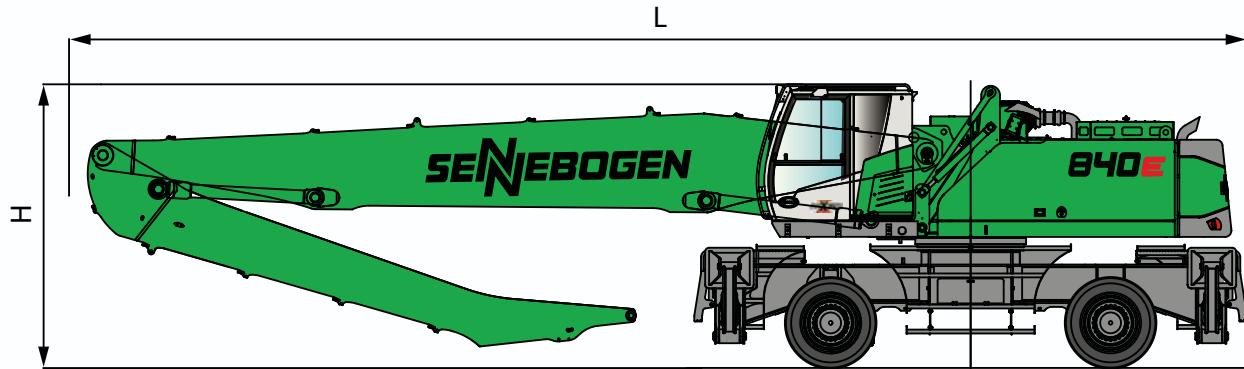
840 M mit hydraulisch hochfahrbare Kabine E270, Transportbreite 3500 mm



840 M mit hydraulisch hoch- und vorfahrbarer Kabine E300/260

840E

M



Transportmaße 840 M mit Unterwagen MP42E

	Ladeausleger	Ladestiel	Transportlänge (L)	Transporthöhe (H)
K17	10,6 m	7,1 m	15,2 m	3,65 m
K18	10,6 m	8,0 m	15,2 m	3,65 m
B18	11,0 m Banana	8,0 m	15,5 m	3,7 m
B19	11,0 m Banana	9,4 m	15,5 m	3,65 m*
K20	11,7 m	9,4 m	16,2 m	4,2 m (3,65 m*)

* Stiel ist abmontiert

Dieser Katalog beschreibt Maschinenmodelle, Ausstattungsumfänge einzelner Modelle und Konfigurationsmöglichkeiten (Serienausstattung und Sonderausstattung) der von der SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH gelieferten Maschinen. Geräteabbildungen können Sonder- und Zusatzausstattungen enthalten. Je nach Land, in das die Maschinen geliefert werden, können Abweichungen von der Ausstattung und Toleranzen möglich sein, insbesondere bzgl. der Serien- und Sonderausstattung.

Alle verwendeten Erzeugnisbezeichnungen können Marken der SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH oder anderer, zuliefernder Unternehmen sein, deren Benutzung durch Dritte für deren Zwecke die Rechte der Inhaber verletzen kann.

Bitte informieren Sie sich bei Ihrem SENNEBOGEN Vertriebspartner vor Ort über die angebotenen Ausstattungsvarianten. Gewünschte Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich vereinbart werden. Liefermöglichkeiten und technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind ohne Gewähr. Ausstattungsänderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten.

© SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH, Straubing/Deutschland. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung der SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH, Straubing/Deutschland.

SENNEBogen

SENNEBogen
Maschinenfabrik GmbH
Sennebogenstrasse 10
94315 Straubing, Germany

Tel. +49 9421 540-144/146
marketing@sennebogen.de